

HSS Doppelendbohrer

geschliffen, Kreuzanschliff, 135° Spitzenwinkel, lose / in Papiertüten
 HSS Double End Drill Bits, ground, split point, 135° point angle, bulk / in paper bags
 Forets double-taille, taillés, affûtage en croix, 135°, vrac / en pochettes papier
 Brocas HSS doble corte, totalmente rectificadas,
 punta de 135°, afilado en cruz (Split point), sueltas / bolsa papel



Artikel-Nr. lose bulk vrac sueltas	Ø mm	Gesamtlänge mm Overall length Longueur totale largura total	VPE Qty
1100-1030	3,0	46	100
1100-1031	3,1	49	100
1100-1032	3,2	49	100
1100-1033	3,3	49	100
1100-1035	3,5	52	100
1100-1040	4,0	55	100
1100-1041	4,1	55	100
1100-1042	4,2	55	100
1100-1045	4,5	58	100
1100-1048	4,8	62	100
1100-1049	4,9	62	100
1100-1050	5,0	62	100
1100-1051	5,1	62	100
1100-1052	5,2	62	100
1100-1055	5,5	66	100
1100-1060	6,0	66	100

HSS Zentrierbohrer DIN 333 A

geschliffen, 60° Zentrierwinkel, 120° Spitzenwinkel
 HSS center drills DIN 333 A, ground, 60° centre angle, 120° point angle
 Foret à centrer HSS DIN 333 A, taillés, angle 60°, pointe 120°
 Broca de centrado HSS acero

Artikel-Nr. lose bulk vrac sueltas	Ø mm	Schaft Ø mm shaft	Gesamtlänge mm total length long. totale largura total
1240-1010	1,0	3,2	31,5
1240-10125	1,25	3,2	31,0
1240-1016	1,6	4,0	35,5
1240-1020	2,0	5,0	40,0
1240-1025	2,5	6,3	45,0
1240-10315	3,15	8,0	50,0
1240-1040	4,0	10,0	56,0
1240-1050	5,0	12,5	63,0
1240-1063	6,3	16,0	71,0
1240-1080	8,0	20,0	80,0
1240-1100	10,0	25,0	100,0



Fertigungsstandard:
 Spiralbohrer aus Hochleistungs-Schnellarbeitsstahl, geschliffen ohne Fasen, extra kurz, rechtsschneidend, mit Spitzenwinkel 135° und Kreuzanschliff nach DIN 1412 C. Oberfläche: blank

Anwendungsbereich:
 Karosseriebau, Metallbau, Nietlöcher. Für Stahlbleche, Messingbleche, Aluminiumbleche und Kunststoffplatten.

Twist drill bits from High Speed Steel, ground, without chamfer, extra-short, right-hand-cut, ground, split point, point angle 135°. Surface bright.

Used in coachwork building and for rivet holes. For sheet metals and plastics.

Foret en acier rapide très performant, taillé, sans face de dépouille, extra court, coupant à droite, affûtage en croix, angle de coupe 135°. Surface blanche.

Utilisé dans la carrosserie, la métallurgie et pour les trous de rivets. Pour la tôle et les matériaux plastiques.